



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 275/2006/MUC von / dated 2019-03-01

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	EVRAZ Palini & Bertoli S.r.l. Via E. Fermi, 28 I-33058 San Giorgio di Nogaro (UD)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				I	2019-03-01	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Conditio n Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			von / from	bis / to	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235JRG2, S275JR RSt 37-2, St 44-2 S235JR, S275JR, S355JR	EN DIN EN	10025: 90 17100 10025-2: 04	AR AR AR	Blech / plate	8 8 8	25 25 25					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W1 W1 W1	AR: wie gerollt / as rolled
02	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235JRG2, S275JR RSt 37-2, St 44-2 St 37-3 N	EN DIN DIN	10025: 90 17100 17100	CR CR CR	Blech / plate	25 25 8	80 80 80					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W1 W1 W1	CR: kontrolliertes Walzen / controlled rolled
03	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, S355K2G3 S235JR; J2; S275JR; J2 S355JR, S355K2	EN EN	10025: 90 10025-2: 04	CR CR	Blech / plate	8 8	80 80					AD 2000 AD 2000	W1 W1	
04	St 44-3 N , St 52-3 N	DIN	17100	CR	Blech / plate	8	80					AD 2000	W1	
05	P235GH, P265GH	EN	10028-2	CR	Blech / plate	8	80					AD 2000 TRD	W1 101	

Bericht Nr. / report no. 722179954-2018
vom / dated 2018-11-19

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 275/2006/MUC von / dated 2019-03-01

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	EVRAZ Palini & Bertoli S.r.l. Via E. Fermi, 28 I-33058 San Giorgio di Nogaro (UD)	Werk / plant:	Nationalität/ Country: I	Datum:/ Date: 2019-03-01	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Conditio n Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			von / from	bis / to	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235JRG2, S275JR RSt 37-2, St 44-2 S235JR, S275JR, S355JR	EN DIN EN	10025: 90 17100 10025-2: 04	AR AR AR	Blech / plate	8 8 8	25 25 25							AR: wie gerollt / as rolled
02	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235JRG2, S275JR RSt 37-2, St 44-2 St 37-3 N	EN DIN DIN	10025: 90 17100 17100	CR CR CR	Blech / plate	25 25 8	80 80 80							CR: kontrolliertes Walzen / controlled rolled
03	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, S355K2G3, S235JR, J2, S275JR, J2 S355JR, S355K2	EN EN	10025: 90 10025-2: 04	CR CR	Blech / plate	8 8	80 80							For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. Bericht Nr. / report no. 722179954-2018 vom / dated 2018-11-19
04	St 44-3 N , St 52-3 N	DIN	17100	CR	Blech / plate	8	80							
05	P235GH, P265GH	EN	10028-2	CR	Blech / plate	8	80							

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10